

## 表十二、2023年政府购买服务支出表

部门/单位：079-舒城县桃溪镇人民政府

单位：万元

项目名称	一级目录名称	二级目录名称	三级目录名称	政府购买服务内容	购买数量	购买金额
------	--------	--------	--------	----------	------	------

注：舒城县桃溪镇人民政府没有政府购买服务支出预算，故本表无数据。