

一、建设项目基本情况

建设项目名称	安徽胜利精密新建清洗线项目		
项目代码	2505-341598-04-01-227789		
建设单位联系人	邓*峰	联系方式	189****6159
建设地点	安徽胜利精密制造科技有限公司厂区 L 栋厂房内		
地理坐标	(东经: 117 度 11 分 15.612 秒, 北纬: 31 度 31 分 26.921 秒)		
国民经济行业类别	C3912 计算机零部件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造 39——78、计算机制造 391
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	杭埠开发区经贸发展分局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2505-341598-04-01-227789
总投资（万元）	90	环保投资（万元）	5.5
环保投资占比（%）	6.1%	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地面积（m ² ）	200
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制指南（污染影响类）（试行）》表 1 内容，对照本项目实际情况，本项目无需设置专项评价，具体专项评价设置原则详见表 1-1：		

	表 1-1 专项评价设置原则表			
	专项评价 的类别	设置原则	本项目情况	是否需要设置 专项评价
	大气	排放废气含有毒有害 污染物 1, 二噁英、苯 并[a]芘、氰化物、氯 气且厂界外 500 米范 围内有环境空气保护 目标 2 的建设项目	本项目排放废气中不含有毒有害 污染物 1, 二噁英、苯并[a]芘、氰 化物、氯气	否
	地表水	新增工业废水直排建 设项目（槽罐车外送 污水处理厂的除外）； 新增废水直排的污水 集中处理厂	本项目脱脂废水、冲洗废水、中和 废水采用废水收集池收集，经架空 管道送至中新联科环境科技（安 徽）有限公司污水处理站处理后， 接管进入杭埠镇污水处理厂，处理 达标后排入民主河。项目纯水制备 产生的浓水接管唐王大道市政污 水管网进入杭埠镇污水处理厂，处 理达标后排入民主河。项目废水为 间接排放	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆 危险物质存储量超过 临界量的建设项目	根据项目风险评价，厂区危险物质 Q 值为 $0.232 < 1$ ，未超过临界量	否
	生态	取水口下游 500 米范 围内有重要水生生物 的自然产卵场、索饵 场、越冬场和洄游通 道的新增河道取水的 污染类建设项目	项目不涉及取水口	否
	海洋	直接向海排放污染物 的海洋工程建设项目	项目不涉及海洋	否
规划情况	规划名称：《舒城县杭埠镇总体规划（2021-2035年）》 审批机关：舒城县人民政府 审查文件名称及文号：《安徽省人民政府关于六安市省级以上开发区优化整合方案的批复》（皖政秘【2018】116号） 规划名称：《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035年）》 报送单位：安徽舒城经济开发区管理委员会 审批机关：安徽省人民政府 审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于六安市省级以上开发区优化整合			

	方案的批复》（皖政秘〔2018〕116号）
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035年）环境影响报告书》 召集审查机关：安徽省生态环境厅 审查文件名称及文号：关于印送《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035年）环境影响报告书审查意见的函》（皖环函〔2022〕1265号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035年）》符合性分析 2021年9月，安徽省自然资源厅以《安徽省自然资源厅关于核定安徽舒城经济开发区四至范围和面积的函》（皖自然资用函〔2021〕166号）对安徽舒城经济开发区四至范围和面积进行了核定，审核后开发区总面积为1169.5647公顷，包含2个地块，其中地块一是原安徽舒城经济开发区2018年公告目录范围，位于舒城县城北部，面积709.8914公顷，四至范围为：东至合安公路（206国道），南至县城民主河路，西至万佛路，北至北环线；地块二是原安徽舒城杭埠经济开发区（筹）范围，位于舒城县杭埠镇，面积为459.6733公顷，四至范围为：东至唐王大道，西至合九铁路，南至站东路，北至石兰路。 规划期限：2021-2035年，其中近期2021年-2025年，远期：2026年-2035年。 产业定位：安徽舒城经济开发区产业以电子信息、装备制造、农副食品加工为主导。其中：城关园区主导产业——电子信息、装备制造、农副食品加工；杭埠园区主导产业——电子信息、装备制造。 本项目位于安徽舒城经济开发区地块一杭埠园区内，由《安徽舒城经济开发区总体规划》（2021-2035）土地利用规划图可知（详见附图4），项目区域地块用地性质为工业用地。厂房为工业用途，故项目用地性质符合规划要求。 根据《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035年）》中阐述装备制造原文“--电子信息。围绕合肥抓配套，形成基础电子产业主要共性工艺、工序布局，提升电子类机械加工工艺、表面加工工艺、连接工艺、化学工艺、塑料工艺、总装工艺等技术，促进基础电子产业集聚发展。发展下一代信息技术，切入集成电路产业。” 本项目从事笔记本电脑零部件的制造业，属于C3912 笔记本电脑零部件的

制造，属于园区主导产业“电子信息”，故符合园区总体规划要求。

2、与《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035 年环境影响报告书）》及审查意见符合性分析

根据安徽省生态环境厅《关于印送<安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035年）环境影响报告书审查意见>的函》（皖环函[2022]1265号），本项目建设符合开发区规划环境影响评价及其审查意见要求，具体与规划环评审查意见相符性分析见表1-1。

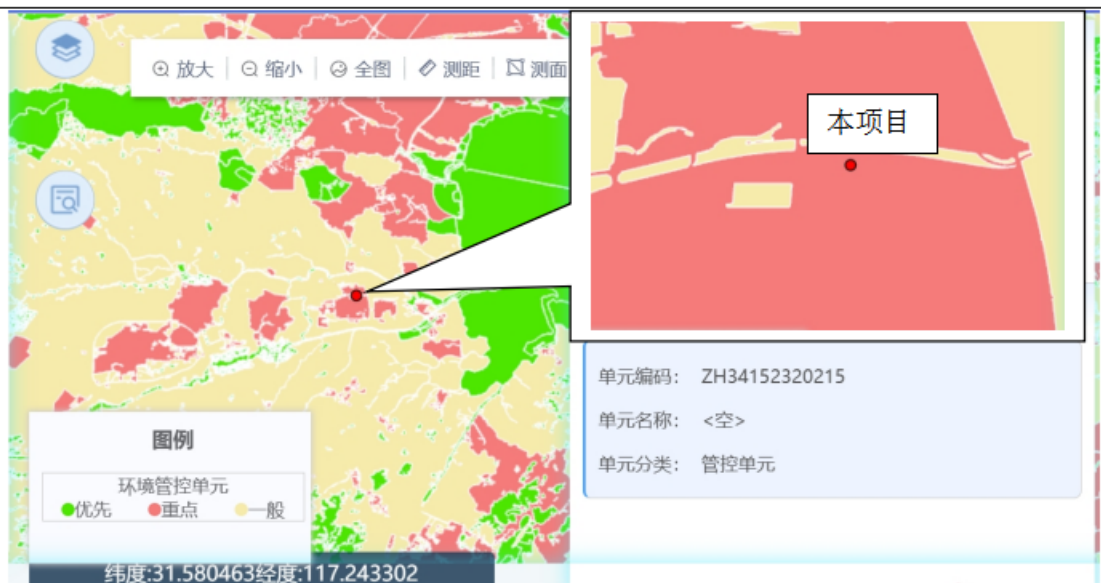
表 1-1 与规划环评及规划环评审查意见相符性分析一览表

序号	规划环评及审查意见要求	本项目情况	相符性
1	加强《规划》引领，坚持绿色协调发展。加强《规划》与《皖江城市带承接产业转移示范区规划(修订)》及深入打好污染防治攻坚战相关要求、“三线一单”的协调衔接。统筹推进开发区整体发展和生态保护，基于环境承载力合理控制开发利用强度和建设时序，进一步提高土地利用效率，协调好产业发展与区域、园区环境保护的关系。统筹园区减污降碳协同共治、资源集约节约及循环利用、能源智慧高效利用、环境风险防控等重大事项，引导园区生态化、低碳化、绿色化、智能化发展。落实园区近期发展规划，结合区域生态环境承载力适时启动远期发展规划，着力推进开发区产业转型升级和结构优化确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调	符合“三线一单”和区域规划用地、产业布局要求，采取的污染防治措施符合相关政策、技术要求，采用先进生产工艺、装备，自动化程度高，环保设施配套完善、布局合理	符合
2	严守环境质量底线，落实区域环境质量管理措施。开发区位于巢湖流域水环境三级保护区，目前区域地表水环境质量改善压力大，对开发区继续开发建设形成一定的制约。开发区应坚持生态优先、高效集约发展，以生态环境质量改善、防范环境风险为核心，明确开发区发展存在的制约因素。根据国家和我省大气、水、土壤、固体废物污染防治相关要求，妥善解决区域生态环境问题，确保开发区建设项目污染物长期稳定达标排放，区域生态环境质量持续改善	项目选址位于安徽舒城经济开发区地块一杭埠园区内。不属于巢湖流域三级保护区禁止和限制类产业。项目在落实本次评价提出的各项环保措施后，各污染物均可以做到达标排放。	符合
3	优化产业布局，加强生态空间保护。开发区应结合环境制约因素、产业定位等，进一步完善产业发展规划，明确不同规划年规划发展目标，优化电子信息功能分区和重大项目布局。合理规划不同功能区的环境保护空间，严禁不符合管控要求的各类	项目行业类别为 C3912 计算机零部件制造，属于安徽舒城经济开发区主导产业中“电子信息”一类。根据现场调查，在胜利产业园内，周边均为胜利产业园各生	符合

		开发建设活动，规划实施不得降低丰乐河和民主河等地表水体的环境质量。做好开发区建设生产与周边生态环境敏感区、居住区之间的有效隔离和管控，实现产业发展与区域生态环境保护相协调	产厂房。 在胜利产业园外，北侧隔北环路为杭埠镇污水处理厂，南侧隔石兰路为空地，西侧隔胜利大道为胜利产业园生活区，东侧隔唐王大道为南聚工业园区。 项目周边无自然保护区、风景名胜、文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象及居民点。	
	4	完善环保基础设施建设，强化环境污染防治根据开发时序和开发强度，进一步优化区域供热、排水及中水回用等规划，完善杭埠园区污水管网建设。结合区域环境质量现状，细化污染防治基础设施建设、排放和运行管理要求，保障受纳水体的水环境功能及相关考核断面水质达标	选址区域位于安徽杭埠镇污水处理厂收水范围，项目废水可接管纳入区域污水处理厂集中处理达标排放，且项目采用清洁能源电能	符合
	5	细化生态环境准入清单，推动高质量发展。根据国家和区域发展战略，结合区域生态环境质量现状、“三线一单”成果等，严格落实《报告书》生态环境准入要求。严格执行国家产业政策，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展，应在生态环境准入清单中深化“两高”项目环境准入及管控要求，限制不符合巢湖流域水污染防治条例相关要求以及与规划主导产业不相关且污染物排放量大的项目入区。现有不符合开发区发展定位和环境保护要求的企业应逐步升级改造或有序退出	不属于“两高”项目，符合现行国家产业政策和“三线一单”管控要求	符合
	6	完善环境监测体系，加强生态环境风险防控。统筹考虑区域内污染物排放、水环境保护、环境风险防范、环境管理等要求，健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强开发区内重要环境风险源的管控，完善环境风险防范应急措施。加强日常环境监管，落实区域环境管理要求。加强舒城电子产业园表面处理中心的监管，做好开发区重大环境风险源的识别与管控，确保事故状态下的事故废水与外环境有效隔离。在规划实施过程中，适时开展规划环境影响的跟踪评价	企业通过制定突发环境事件应急预案，实现与园区预案联动、衔接；项目运营后按照排污许可相关管理要求和环评要求，做好自行监测和监测质量保证与质量控制	符合
综上分析，本项目建设符合安徽舒城经济开发区规划环境影响评价及审查意见要求。				

其他符合性分析	1、产业政策相符性分析 根据《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不在现行国家产业政策中规定的限制和淘汰类建设项目之列，可以视为允许类项目；舒城经开区经贸科技发展局于2025年5月22日同意项目的备案，项目代码为2505-341598-04-01-227789。同时对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录(试行)的通知》（皖节能[2022]2号），本项目不属于“两高”项目。 因此，本项目建设符合国家和地方产业政策。 2、选址合理性分析 （1）选址合理性 本项目位于安徽省六安市安徽舒城经济开发区杭埠园区安徽胜利精密制造科技有限公司L栋厂房内，是利用安徽胜利精密制造科技有限公司L栋厂房内闲置场地进行建设。由《安徽舒城经济开发区总体规划》（2021-2035）土地利用规划图可知（详见附图4），项目区域地块用地性质为工业用地。厂房为工业用途，故项目用地性质符合规划要求。 （2）环境相容性分析 根据现场踏勘，北侧隔北环路为杭埠镇污水处理厂，南侧隔石兰路为空地，西侧隔胜利大道为胜利产业园生活区，东侧隔唐王大道为南聚工业园区。本项目区域位置见附图1；项目四至范围图见附图2；在安徽舒城经济开发区总体规划中位置见附图4。 经现场勘探，项目环境保护距离内无居民等敏感点，且本项目各项污染物经治理后对环境造成的影响较小。 此外，项目周边无文物保护、风景名胜区、饮用水源地等敏感环境保护目标，故项目与周边环境相容。 3、与项目所在地“三线一单”相符性分析 经查阅安徽省“三线一单”公众服务平台网站（http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home），本项目所在地涉及的重点管控单元为环巢湖生态示范区（单元编码：ZH34152320215）。
---------	---

其他符合
性分析



根据《六安市环境保护委员会办公室关于印发六安市“三线一单”技术成果的通知》（六环委办〔2021〕49号），建设项目与所在地“三线一单”符合性分析如下：

3.1 生态保护红线

根据《长江经济带战略环境评价安徽省六安市“三线一单”文本》，项目选址所在区域不涉及自然保护区、饮用水水源保护区、风景名胜区等生态保护红线管控范围。本项目与六安市生态保护红线位置关系图见附图3。

3.2 环境质量底线及环境分区管控要求

（1）环境质量底线

根据项目所在区域现有环境质量现状数据调查分析可知，区域环境空气、地表水环境等均符合相应的标准要求，符合环境质量底线要求。本项目废水、废气、噪声经治理后均可达标排放，对区域环境影响可接受，不会触及环境质量底线。

（2）环境分区管控要求

根据《长江经济带战略环境评价安徽省六安市“三线一单”文本》，项目与环境管控分区要求相符性见表1-2所示。

表1-2 项目与环境管控分区要求相符性

分区	管控要求	项目情况	相符性
水环境管控分区	①重点管控区：水环境工业污染重点管	依据《中华人民共和国水污染防治法》《水污染防治行动计划》《安徽省水污染防治工作方案》及各市	生产废水主要为脱脂、除油、中和废水， 经混合 收集后排入中新联科环境科技（安徽）有

区要求	控区、水环境城镇生活污染重点管控区和水环境农业污染重点管控区3个类型。	水污染防治工作方案对重点管控区实施管控；依据《安徽省淮河流域水污染防治条例》对淮河流域实施管控；依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控；落实《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《安徽省“十三五”节能减排实施方案》《六安市“十三五”节能减排实施方案》等要求，新建、改建和扩建项目水污染物实施“等量替代”。	限公司污水处理站进行处理，达标后最终进入杭埠镇污水处理厂。纯水制备浓水排入市政污水管网，最终进入杭埠镇污水处理厂。因此本项目水污染物总量指标纳入污水处理厂核算，不另外申请。	
大气环境管控分区	②重点管控区：主要存在于环境空气二类功能区。根据二类功能区内人口、学校、医院、工业企业、气象扩散能力、地形地貌等因素的分布情况，识别出高排放区、布局敏感区和受体敏感区。	落实《安徽省大气污染防治条例》《“十三五”生态环境保护规划》《安徽省“十三五”环境保护规划》《打赢蓝天保卫战三年行动计划》《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》《重点行业挥发性有机物综合治理方案》《六安市“十三五”环境保护规划》《六安市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求，严格目标实施计划，加强环境监管，促进生态环境质量好转。上年度PM _{2.5} 不达标城市新建、改建和扩建项目大气污染物实施“倍量替代”，执行特别排放标准的行业实施提标升级改造	项目清洗过程中产生极少酸洗废气，生产设备上方均设盖板，在厂房内无组织排放，对周边环境影响很小。	/
土壤环境风险防控分区	③一般区域：除优先保护区和土壤环境风险重点防控区以外的区域	依据《中华人民共和国土壤污染防治法》《土壤污染防治行动计划》《安徽省土壤污染防治工作方案》《安徽省“十三五”环境保护规划》《六安市土壤污染防治工作方案》等要求及各市土壤污染防治工作方案对一般管控区实施管控。	企业固废按照国家有关规定进行安全处置，企业将进一步加强对土壤的跟踪管理和监控。	相符

3.3 资源利用上线

项目位于安徽省六安市安徽舒城经济开发区杭埠园区安徽胜利精密制造科技有限公司L栋厂房内，是利用安徽胜利精密制造科技有限公司厂房内闲置区域。用地类型为工业用地，不新增园区未建设用地。本项目供水依托园区供水管网，主要为纯水制备用水、脱脂用水、除油用水、中和用水等生产用水，当地自来水厂能够满足项目新鲜水使用需求；且项目不属于高耗水高耗能行业项目，不会突破水资源利用上线。

项目依托园区市政供电，供电富余能力完全满足需求。因此，本项目资源利用均在安徽舒城经济开发区杭埠园区可承受范围内。

3.4 环境准入负面清单符合性

项目从事笔记本电脑零部件的制造业，对照《安徽舒城经济开发区总体发展规划（2021-2035 年）环境影响报告书》中准入清单，本项目属于主导产业中“电子信息”中的“39 电子信息业”（详见表 1-3），符合产业园区产业定位；且根据《安徽省人民政府关于公布巢湖流域水环境保护区范围的通知》（皖政秘〔2017〕254 号）可知，本项目所在区域属于巢湖域水环境三级保护区，不属于《巢湖流域禁止和限制的产业、产品目录》中水环境三级保护区中禁止类和限制类产业，符合相关要求。因此从环境准入的角度分析，本项目符合开发区入园条件，符合开发区环境准入要求。

表 1-3 安徽舒城经济开发区生态环境准入清单

开发区主导产业与功能定位	规划面积 (km ²)	清单类型	管控类别	主导产业	行业类别①	备注
①功能定位：合肥乃至长三角区域承接产业转移载体；合肥经济圈西南产业承接载体；推动舒城县经济再发展的重要增长极。 ②主导产	城关园区：7.0989；杭埠园区：4.5967	产业准入要求	正面清单	装备制造	31 黑色金属冶炼和压延加工业	313 钢压延加工
					32 有色金属冶炼和压延加工业	324 有色金属合金制造
						325 有色金属压延加工
					33 金属制品业	全部
					34 通用设备制造业	全部
					35 专用设备制造业	全部
					36 汽车制造业	全部
					38 电气机械和器材制造业	全部
					40 仪器仪表制造业	全部
				农副产品加工业	13 农副产品加工业	131 谷物磨制
						132 饲料加工
						133 植物油加工
						134 制糖业
						1353 肉制品及副产品加工
						136 水产品加工
						137 蔬菜、菌类、水果和坚果加工
						139 其他农副食品加工
				电子信息	39 电子信息业	全部

	业：电子信息、装备制造制造业和农副产品加工业			其他	17 纺织业	全部（有染色、印花工序的除外）			
					18 纺织服装、服饰业				
				其他	禁止引入列入《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《市场准入负面清单（2022 年版）》、《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2021 年版）》、《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022 年版）、《巢湖流域禁止和限制的产业、产品目录》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。				
					禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。				
					限制发展能源、资源消耗量或排污量较大但效益相对较好的企业，主要为除经开区规划主导产业外、非负面清单中的项目，具体项目引入需经充分环境影响论证。				
					排放含氮、磷等污染物的项目，按照不低于该项目氮、磷等重点水污染物年排放总量指标，实行减量替代。 与主导产业相关的“两高”类项目需按照国家及安徽省相关政策要求严格控制引入，并经过环境影响充分论证。				
				污染物排放管控	允许排放量要求	城关园区：水污染物总量管控限值：COD：292t/a 、NH3-N：14.6 t/a； 大气污染物总量管控限值：SO2：40.09 t/a、NOx：54.16 t/a、烟粉尘：74.51t/a、VOCs：120.26t/a； 杭埠园区：水污染物总量管控限值：COD：292t/a 、NH3-N：14.6 t/a； 大气污染物总量管控限值：SO2：47.31t/a、NOx：85.97 t/a、烟粉尘：69.52t/a、VOCs：135.24t/a；			
					现有源提标升级改造	燃气锅炉需完成低氮燃烧改造工作，原则上改造后氮氧化物排放浓度不高于 50 毫克/立方米。			
					其他污染物排放管控要求	按照《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号）中相关要求，区内新增大气污染物排放执行相应替代要求。			
						建成区污水集中收集、处理率达到 100%。			
				环境风险防控	环境风险防控要求	加强环境应急预案编制与备案管理，推进跨部门、跨区域、跨流域监管与应急协调联动机制建设，建立流域突发环境事件监控预警与应急平台，强化环境应急队伍建设和物资储备，提升环境应急协调联动能力。加强危化品道路运输风险管控及运输过程安全监管，严防交通运输次生突发环境事件风险。			
						区内部分紧邻规划居住用地、农副食品加工片区等环境敏感目标的工业用地，严格限制涉及使用剧毒化学品的企业进入。			
						区内新增或改扩建存在环境风险的项目，在建设项目环评阶段须重点开展环境风险评价，与项目周边环境敏感目标之前控制合理的风险控制距离，提出并落实风险防范措施及应急联动要求，编制应急预			

				案，并与经开区应急预案联动，在经开区进行环境风险源、应急设备、物资等的备案。
		资源开发利用效率要求	能源利用总量及效率要求	新建高耗能项目单位产品（产值）能耗要达到国际先进水平。
		资源开发利用效率要求	清洁生产要求	引进项目的清洁生产水平至少需达到同期国内先进水平，优先引进清洁生产水平达到国际先进水平的项目，禁止引进低于国内先进水平的项目。严格审查入区企业行业类型和生产工艺，要求开发区入驻企业采用先进的生产工艺，在生产、产品和服务中最大限度的做到节能、减污、降耗、增效。

综上所述，本项目符合“三线一单”的管理要求。

4、其他政策符合性分析

4.1 与《巢湖流域水污染防治条例》相符性分析

《巢湖流域水污染防治条例》已经2019年12月21日安徽省第十三届人民代表大会常务委员会第十四次会议修订，自2020年3月1日起施行。有关规定如下：

表 1-4 与《巢湖流域水污染防治条例》的相符性

序号	相关要求	符合性分析	分析结果
1	第三条巢湖流域水环境实行三级保护。巢湖湖体，巢湖岸线外延一公里范围内陆域，入湖河道上溯至一公里及沿岸两侧各二百米范围内陆域为一级保护区；巢湖岸线外延一千至三公里范围内陆域，入湖河道上溯至一公里沿岸两侧各二百至一公里范围内陆域为二级保护区；其他地区为三级保护区。 巢湖流域水环境一、二、三级保护区的具体范围，由省人民政府确定并公布。	本项目距离巢湖岸线最近距离为 12.37km，项目无生产废水，生活污水接入市政污水管网，最终进入杭埠镇污水处理厂，本项目的最终纳污水体为民主河，为三级保护区范围	符合
2	第二十三条水环境一、二、三级保护区内禁止下列行为： (一)新建化学制浆造纸企业； (二)新建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的小型项目； (三)销售、使用含磷洗涤用品； (四)围湖造地； (五)法律、法规禁止的其他行为。 严格限制在水环境三级保护区内新建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的大中型项目；确需新建的，应当事先报经省人民政府生态环境主管部门同意。其中，排放含氮、磷等污染物的项目，按照不低于该项目氮、磷等重点水污染物年排放总量指标，实行减量替代。	本项目位于三级保护区的范围内，属于笔记本电脑零部件制造，不属于水环境三级保护区内禁止行为。	符合
3	第二十四条水环境一、二级保护区内除执行本条例第二十三条第一款规定外，还禁止下		

	列行为： (一)新建、扩建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的项目； (二)新建、扩建除污水集中处理设施排污口以外的排污口。		
4	第二十五条水环境一级保护区内除执行本条例第二十三条第一款、第二十四条规定外，还禁止下列行为： (一)新建、扩建排放水污染物的建设项目； (二)运输国家规定禁止通过内河运输的剧毒化学品以及其他危险化学品； (三)设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施； (四)从事网围、网箱养殖； (五)利用机械吸螺、底拖网等进行捕捞作业； (六)设立畜禽养殖场； (七)从事水上餐饮经营； (八)开垦、围垦、填埋等改变湿地用途或者占用湿地；		

4.2 与《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》相符性分析

根据《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》(2021年1月8日)，巢湖流域水环境三级保护区内禁止类和限制类产业目录的主要如下：

禁止类：A、化学制浆造纸(新建企业)，B、制革(新建小型项目)，C、化工(新建小型项目)，D、印染(新建小型项目)、E、电镀(新建小型项目—产业为金属表面处理及热处理加工336(特指含电镀工艺的)，F、酿造(新建小型项目)、G、水泥(新建小型项目)H石棉(新建小型项目)，I、玻璃(新建小型项目)，J、其他：

a.销售、使用含磷洗涤用品、b.围湖造地、c.法律、法规禁止的其他行为。

限制类：限制类项目确需新建的，应当事先报经省人民政府生态环境主管部门同意。其中，排放含氮、磷等污染物的项目，按照不低于该项目氮、磷等重点水污染物年排放总量指标，实行减量替代。A、制革(新建大中型项目)，B、化工(新建大中型项目)，C、印染(新建大中型项目)，D、电镀(新建大中型项目)--产业为金属表面处理及热处理加工336(特指含电镀工艺的)，E、酿造(新建大中型项目)，F、水泥(新建大中型项目)，G、石棉(新建大中型项目)，H、玻璃(新建大中型项目)。

本项目位于安徽舒城经济开发区杭埠园区（利用安徽胜利精密制造科技有限公司厂房），本项目主要为笔记本电脑零部件制造，不属于《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》中禁止类和限制类。

4.3 与污染物控制相关政策符合性分析

本项目与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）等相关要求符合性分析详见下表：

表 1-5 项目实施的政策相符性分析一览表

政策名称	相关要求	符合性分析	分析结果
《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》	(一) 优化产业布局。结合城市总体规划、主体功能区规划要求, 优化调整 VOCs 产业布局。在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护, 禁止新建 VOCs 高污染企业。在水源涵养区、水土保持区等生态功能区实施限制开发。	本项目位于安徽舒城经济开发区杭埠园区唐王大道与石兰路交口西北角, 不属于自然保护区、水源保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区以及水源涵养区、水土保持区等生态功能区。	符合
	(二) 加快产业升级。1. 加快淘汰落后产能。严格执行 VOCs 重点行业相关产业政策, 加快淘汰落后产品、技术和工艺装备, 提前淘汰污染物排放强度大、产品附加值低、环境信访多的落后产能, 关闭能耗超标、污染物排放超标且治理无望的企业和生产线。	本项目为笔记本电脑零部件制造, 属于《产业结构调整指导目录》(2024 年本) 中允许类范畴, 不属于国家淘汰落后产能企业。本项目使用的能源主要为电能, 根据工程分析内容, 本项目污染物均能够达标排放。	符合
	严格建设项目准入。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容, 严格环境准入, 严控“两高”行业新增产能。新建、迁建 VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求, 必须建设挥发性有机物污染治理设施, 安装废气收集、回收或净化装置, 原则上总净化效率不得低于 90%。	本项目用地为工业用地, 对照《安徽省节能减排及应对气候变化工作领导小组关于印发安徽省“两高”项目管理目录(试行)的通知》(皖节能[2022]2 号), 本项目不属于“两高”项目。	符合
《空气质量持续改善行动计划》(国发[2023]24 号)	坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求, 原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目, 被置换产能及其配套设施关停后, 新建项目方可投产。 加快退出重点行业落后产能。修订《产业结构调整指导目录》, 研究将污染物或温室气体排放明显高出行业平均水平、能效和清洁生产水平低的工艺和装备纳入淘汰类和限制类名单。重点区域进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安全、技术等要求, 逐步退出限制类涉气行业工艺和装备; 逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭式硅锰合金、镍铁、高碳熔铁、高碳锰铁电炉。引导重点区域钢铁、焦化、电解铝等产业有序调整优化。	本项目行业类别为 C3912 计算机零部件制造, 不属于“两高”项目。根据国家发展和改革委员会《产业调整指导目录(2024 年本)》, 本项目不属于其中“限制类”、“淘汰类”项目。本项目不使用目录中淘汰的生产设备、工艺等, 项目不涉及产能置换。	符合

《安徽省 2020 年大气污染防治重点工作任务》	推广使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂；加强含 VOCs 物料存储、转移和输送、设备和管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等 VOCs 排放管控。	项目使用的清洁剂中不含 VOCs	符合
--------------------------	---	------------------	----

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目概况																		
	项目名称： 安徽胜利精密新建清洗线项目																		
	建设单位： 安徽胜利精密制造科技有限公司																		
	建设地点： 安徽胜利精密制造科技有限公司厂区 L 栋厂房内（详见附图 1 项目地理位置图）；																		
	周边关系： 根据现场踏勘，北侧隔北环路为杭埠镇污水处理厂，南侧隔石兰路为空地，西侧隔胜利大道为胜利产业园生活区，东侧隔唐王大道为南聚工业园区（详见附图 2 项目周边关系图）。																		
	建设性质： 新建																		
	总投资： 本项目总投资 90 万元，其中环保投资 6.5 万元。																		
	项目环评管理类别判定： 根据项目备案文件，本项目备案文件国标行业为笔记本电脑零部件制造，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日实施），本项目环境影响评价类别判定情况见下表：																		
	表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）																		
	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">环评类别 项目类别</th><th>报告书</th><th>报告表</th><th>登记表</th></tr> <tr> <td colspan="5">三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39</td></tr> <tr> <td>78</td><td>计算机制造 391</td><td>/</td><td>显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；有酸洗的；以上均不含仅分割、焊接、组装的</td><td>/</td></tr> </table>				环评类别 项目类别		报告书	报告表	登记表	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39					78	计算机制造 391	/	显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；有酸洗的；以上均不含仅分割、焊接、组装的	/
环评类别 项目类别		报告书	报告表	登记表															
三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39																			
78	计算机制造 391	/	显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；有酸洗的；以上均不含仅分割、焊接、组装的	/															
根据《国民经济行业分类》（2017 年版），本项目产品为笔记本电脑零部件制造，属于 C3912 计算机零部件制造；因本项目涉及脱脂、水洗、中和等清洗工序，故项目需编制报告表。 项目排污许可管理类别判定：根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可分类属于简化管理。判定依据如下：																			
表 2-2 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）（摘录）																			
<table border="1"> <tr> <th>序号</th><th>行业类别</th><th>重点管理</th><th>简化管理</th><th>登记管理</th></tr> <tr> <td colspan="5">三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39</td></tr> <tr> <td>89</td><td>计算机制造 391；电子器件制造 397；电子元件及电子专用材</td><td>纳入重点排污单位名录的</td><td>除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的</td><td>其他</td></tr> </table>					序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39					89	计算机制造 391；电子器件制造 397；电子元件及电子专用材	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他
序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理															
三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39																			
89	计算机制造 391；电子器件制造 397；电子元件及电子专用材	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他															

建设内容		料制造 398; 其他电子设备制造 399		
	根据上表分析，本项目应当进行排污许可登记管理。但经调查，安徽胜利精密制造有限公司已于 2019 年 12 月 19 日申请排污许可证（重点管理），许可证编号：91341523073907009F001R，本次新增生产线涉及排污许可管理类别未超过原有排污许可证管理范畴，因此，本项目仅对原有排污许可证进行变更。 根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》内重点管理和简化管理的行业的，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》（详见附表 2）。			
	2、项目主要建设内容及规模 本项目位于安徽胜利精密制造科技有限公司厂区 L 栋厂房内，项目总占地面积 200m²。项目建成后将形成年清洗笔记本电脑结构件（铝合金件）696 万片的生产能力。项目主要工程内容及规模见下表：			
	表2-3 建设项目组成一览表			
	工程类别	单项工程名称	工程内容及规模	备注
	主体工程	L 栋厂房西侧中部	位于胜利公司厂区东侧，东西向长方形，1 层砖混结构密闭厂房，本项目于 L 栋厂房内设置 3 条清洗生产线，包含脱脂槽、加压水洗槽、中和槽，年清洗笔记本电脑结构件 696 万片。	依托胜利产业园 L 栋生产厂房
	辅助工程	办公室	依托安徽胜利精密制造科技有限公司现有办公楼	依托胜利产业园办公楼
	储运工程	原料	本项目仅对 CNC 后工件进行清洗，L 栋厂房 CNC 工序完成后的工件直接进入清洗生产线。无需进行存储；清洗剂储存于胜利园区化学品仓库	依托胜利园区仓库
		成品	清洗后的工件直接进入抛光工序，不进行存储	依托 L 栋厂房
	公用工程	供电	依托胜利厂区供电管网，年用电量为 170 万 KWh	依托胜利园区供电管网、供水管网、污水管网等
		供水	依托胜利厂区市政供水管网供给，用水量为 2805.43m ³ /a，纯水依托 K1 栋车间已建成纯水设备进行制备。	
		排水	厂区雨污分流，雨水经胜利产业园雨水管网排入唐王大道市政雨水管网；项目脱脂废水、除油废水、中和废水采用废水收集池混合收集，经	

建设
内容

		架空管道送至中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河；纯水制备产生的浓水接管唐王大道市政污水管网，进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河，年排水量为 2339.4m ³ /a	
噪声处理		设施减振基础，采取厂房隔声、消声等措施	
固废处理		本项目废包装桶为危险废物，厂内暂存后交有资质单位处理。项目一般固废及危废均依托胜利公司现有危废库及一般固废库。	
风险		对环保设施加强日常巡检及保养，发现问题及时停产检修；厂区内必须有足够数量的灭火器与安全防护设备，编制突发环境事件应急预案，建立完善的应急防范体系	

依托公辅设施可行性分析：本项目生产铝合金压铸件主要为安徽胜利精密制造科技有限公司中间产品。因此，本拟建项目利用安徽胜利精密制造科技有限公司现有 L 栋闲置区域，厂区现有供水设施、变配电设施、办公休息均依托安徽胜利精密制造科技有限公司，且均能满足本项目需求。因此，本项目依托现有厂区供水、供电、办公设施合理且可行。

3、产品方案

本项目主要产品方案如下：

表2-4 项目主要产品及产能一览表

名称	组成	产能设计	材质	备注
		万件/a		
笔记本电脑结构件	铝合金件清洗件	696	铝合金	根据模具确定规格型号

4、项目主要生产设备

（1）设备情况

本项目主要生产设备明细见下表。

表2-5 主要设备一览表

序号	设备名称	型号/尺寸	数量	功能及用途	位置
生产设备					
1	自动清洗生产线	/	3	CNC 后清洗	L 栋厂房
其中	脱脂槽 800×600×600mm		6	脱脂	
	除油槽 800×600×600mm		6	除油	
	冷风机		3	风切	
	加压水洗槽 800×600×600mm		9	水洗	
	中和槽 800×600×600mm		6	中和	

本项目设备均不在《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》中淘汰落后设备之中。同时本项目的设备也不属于《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一批、第二批、第三批、第四批）中淘汰设备。

建设内容

5、主要原辅材料及能源用量

(1) 项目产品主要原辅材料及能源用量详见下表。

表2-7 项目产品主要原辅材料及其用量一览表

序号	名称	规格	性状	年用量(t)	最大储存量(t)	储存位置	工序
一、原料							
1	铝合金件	件	固态	696 万件	/	无	清洗生产线
二、辅料							
2	清洗剂 RTL-346	t	液态	27	5	化学品仓库	清洗生产线
3	清洗剂 RTL-347	t	液态	36	5	化学品仓库	
二、能源							
序号	能源名称	消耗量				备注	
1	电	1700000kWh/a				市政供电	
2	水	2805.43t/a				市政供水	

(2) 主要原辅材料理化性质

序号	名称	CAS	理化性质	毒理学性质	燃爆性
1	柠檬酸	77-92-9	白色结晶粉末，熔点 153℃，沸点 309.6℃，相对密度 1.67（水=1），溶于水	经口 LD50: 5400mg/kg; 经皮 LD50: > 2000mg/kg	闪点: 345℃, 自燃温度: 1010℃
2	酸式硫酸钠	7681-38-1	外观于性状: 白色结晶或颗粒，无气味，密度: 2.44; 沸点 330℃; 熔点: 315℃，溶于水	经口 LD50: 2140mg/kg; 吸入 LC50: > 2.4mg/L	闪点: 无资料
3	葡萄糖酸钠	527-07-1	外观于性状: 白色或灰白色粒装的粉末，密度: 1.763g/cm³，沸点: 673.6℃，熔点: 206℃	LD50: 无资料; LC50: 无资料	闪点: 147℃
4	氢氧化钠	1310-73-2	外观与性状: 白色半透明结晶状固体，密度: 2.13g/mL，沸点: 1388℃; 熔点: 323℃; 极易溶于水，溶解时释放大量的热	兔经口 LD50: 325mg/kg	闪点: 无资料
5	烷基糖苷	157707-88-5	外观与性状: 淡黄色粘稠液体或乳白色膏体，密度: 1.05-1.15g/mL	LD50: 无资料 LC50: 无资料	闪点: 无资料

6、公用工程

供水: 依托园区自来水管网供水，用水量 2805.43t/a。

排水: 本项目厂区废水收集满足雨污分流，项目清洗用水使用纯水，纯水制备依托本公司 K1 栋车间纯水设备进行制备，纯水制备产生的浓水经市政污水管网最终排入杭埠镇污水处理厂进行处理，脱脂废水、除油废水、中和废水经收集池混合收集后经架空污水管网排入中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站进行处理后，排入杭埠镇污

水处理厂；处理达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB34/2710-2016）表 2 中“城镇污水处理厂 I”标准和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水排入民主河。

供电：由园区 10kV 电网提供，用电量约 1700000kWh/a。

消防：按消防要求配置，满足消防要求。

7、劳动定员

劳动定员：本项目不新增员工

工作制度：年工作时间 300 天，一天工作时长 8h。

8、厂区平面布置合理性分析

本项目位于安徽省六安市安徽舒城经济开发区杭埠园区安徽胜利精密制造科技有限公司 L 栋厂房内，系利用厂区现有厂房进行建设。

项目总建筑面积为 200m²，项目利用胜利公司现有厂房 L 栋建设清洗生产线，新增自动清洗线 3 台，项目建成后可形成年清洗 696 万件笔记本电脑结构件的生产能力，所生产压铸件作为中间产品用于胜利公司后期加工等。

9、水平衡和物料平衡

①水平衡分析

本项目用排水为脱脂用水、除油用水、中和用水、纯水制备用水。

②用水量估算

（1）脱脂用水

项目脱脂用水包括脱脂槽用水和脱脂后清洗槽用水。

脱脂槽用水：在生产过程中，需按照比例向脱脂槽中添加药剂和水，药剂与水的配置比例为 1:4，脱脂槽使用的药剂为清洗剂 RTL-346，用量为 13.5t/a，因此项目脱脂槽用水为 0.18m³/d，54m³/a。

脱脂后清洗槽用水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线脱脂后有 2 个清洗槽，规格均为 0.8×0.6×0.6m，单个水槽容积为 0.288m³。清洗槽需要定期补充损耗水（损耗量为清洗槽中水量的 10%），每个清洗槽每天补充用水 0.029m³，补充水量为 0.174m³/d，52.2m³/a。脱脂后清洗槽废水每 2 天更换一次，则更换用水量为 1.728m³/d，518.4m³/a。脱脂后清洗槽用水量为 1.902m³/d，570.6m³/a。

综上，项目脱脂用水量为 2.082m³/d，624.6m³/a。根据工艺需求，此部分用水均为纯水，来自项目纯水机制备。

（2）除油用水

项目除油用水包括除油槽用水和除油后清洗槽用水。

除油槽用水：在生产过程中，需按照比例向除油槽中添加药剂和水，药剂与水的配比为 1:4。除油槽使用的药剂为清洗剂 RTL-347，用量为 36t/a；因此项目除油槽用水为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ， $144\text{m}^3/\text{a}$ 。

除油后清洗槽用水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线除油后有 2 个清洗槽，规格均为 $0.8\times 0.6\times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。清洗槽需要定期补充损耗水（损耗量为清洗槽中水量的 10%），每个清洗槽每天补充用水 0.029m^3 ，补充水量为 $0.174\text{m}^3/\text{d}$ ， $52.2\text{m}^3/\text{a}$ 。除油后清洗槽废水每 2 天更换一次，则更换用水量均为 $1.728\text{m}^3/\text{d}$ ， $518.4\text{m}^3/\text{a}$ 。除油后清洗槽用水量为 $1.902\text{m}^3/\text{d}$ ， $570.6\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上，项目除油用水量为 $2.382\text{m}^3/\text{d}$ ， $714.6\text{m}^3/\text{a}$ 。

（3）中和用水

项目中和用水包括中和槽用水和中和后清洗槽用水。

中和槽用水：在生产过程中，需按照比例向中和槽中添加药剂和水，药剂与水的配比为 1:4。中和槽使用的药剂为清洗剂 RTL-346，用量为 13.5t/a；因此项目中和槽用水为 $0.18\text{m}^3/\text{d}$ ， $54\text{m}^3/\text{a}$ 。

中和后清洗槽用水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线中和后有 2 个清洗槽，规格均为 $0.8\times 0.6\times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。清洗槽需要定期补充损耗水（损耗量为清洗槽中水量的 10%），每个清洗槽每天补充用水 0.029m^3 ，补充水量为 $0.174\text{m}^3/\text{d}$ ， $52.2\text{m}^3/\text{a}$ 。中和后清洗槽废水每 2 天更换一次，则更换用水量为 $1.728\text{m}^3/\text{d}$ ， $518.4\text{m}^3/\text{a}$ 。中和后清洗槽用水量为 $1.902\text{m}^3/\text{d}$ ， $570.6\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上，项目中和用水量为 $2.082\text{m}^3/\text{d}$ ， $624.6\text{m}^3/\text{a}$ 。根据工艺需求，此部分用水均为纯水，来自项目纯水机制备。

（4）纯水机制备用水

项目采用纯水机制备纯水，制备率为 70~85%，本项目取 70%（最小值），项目纯水用量为 $1963.8\text{m}^3/\text{a}$ ，则自来水用量为 $9.35\text{m}^3/\text{d}$ ， $2805.43\text{m}^3/\text{a}$ 。

③废水量估算

项目产生的废水主要为脱脂废水、除油废水、中和废水、纯水制备产生的浓水。

（1）脱脂废水

脱脂废水包含脱脂槽废水和脱脂后清洗槽废水。

脱脂槽废水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线有 1 个脱脂槽，规格均为 $0.8 \times 0.6 \times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。项目脱脂槽废水每个月更换 1 次，脱脂槽废水产生量为 $0.029\text{m}^3/\text{d}$ ， $8.64\text{m}^3/\text{a}$ 。

脱脂后清洗槽废水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线脱脂后有 2 个清洗槽，规格均为 $0.8 \times 0.6 \times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。脱脂后清洗槽废水每 2 天更换 1 次，脱脂后清洗槽废水产生量为 $1.902\text{m}^3/\text{d}$ ， $570.6\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上所述，脱脂废水产生量为 $1.931\text{m}^3/\text{d}$ ， $579.24\text{m}^3/\text{a}$ 。

（2）除油废水

除油废水包含除油槽废水和除油后清洗槽废水。

除油槽废水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线有 1 个除油槽，规格均为 $0.8 \times 0.6 \times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。项目除油槽废水每个月更换 1 次，脱脂槽废水产生量为 $0.029\text{m}^3/\text{d}$ ， $8.64\text{m}^3/\text{a}$ 。

除油后清洗槽废水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线脱脂后有 2 个清洗槽，规格均为 $0.8 \times 0.6 \times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。除油后清洗槽废水每 2 天更换 1 次，除油后清洗槽废水产生量为 $1.902\text{m}^3/\text{d}$ ， $570.6\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上所述，除油废水产生量为 $1.931\text{m}^3/\text{d}$ ， $579.24\text{m}^3/\text{a}$ 。

（3）中和废水

中和槽废水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线有 1 个中和槽，规格均为 $0.8 \times 0.6 \times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。项目中和槽废水每个月更换 1 次，中和槽废水产生量为 $0.029\text{m}^3/\text{d}$ ， $8.64\text{m}^3/\text{a}$ 。

中和后清洗槽废水：项目设置 3 条清洗线，每条清洗线中和后有 2 个清洗槽，规格均为 $0.8 \times 0.6 \times 0.6\text{m}$ ，单个水槽容积为 0.288m^3 。中和后清洗槽废水每 2 天更换一次，则更换用水量为 $1.902\text{m}^3/\text{d}$ ， $570.6\text{m}^3/\text{a}$ 。

综上所述，中和废水产生量为 $1.931\text{m}^3/\text{d}$ ， $579.24\text{m}^3/\text{a}$ 。

脱脂废水、除油废水、中和废水经废水收集池混合收集后，采用架空管道送入中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河。

（4）纯水制备浓水：项目采用纯水机制备纯水，制备率为 70~85%，本项目取 70%（最小值），项目纯水用量为 $1963.8\text{m}^3/\text{a}$ ，则自来水用量为 $9.35\text{m}^3/\text{d}$ ， $2805.43\text{m}^3/\text{a}$ 。浓水产生量为 $2.81\text{m}^3/\text{d}$ ， $841.63\text{m}^3/\text{a}$ ，直接排入污水管网，经唐王大道市政污水管网接管进

入杭埠镇污水处理厂，处理达标后，排入民主河。

表2-9 项目用排水一览表

序号	用排水项目	用水量 m ³ /d	损耗量 m ³ /d	废水量 m ³ /d	排放去向
1	纯水制备用水	9.35	6.546	2.804	直接排入污水管网，经市政污水管网接入园区污水处理厂
其中	脱脂用排水	2.082	0.151	1.931	经架空管道送入中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管进入园区污水处理厂
	除油用排水	2.382	0.151	1.931	
	中和用排水	2.082	0.151	1.931	
合计		9.35	0.453	8.597	/

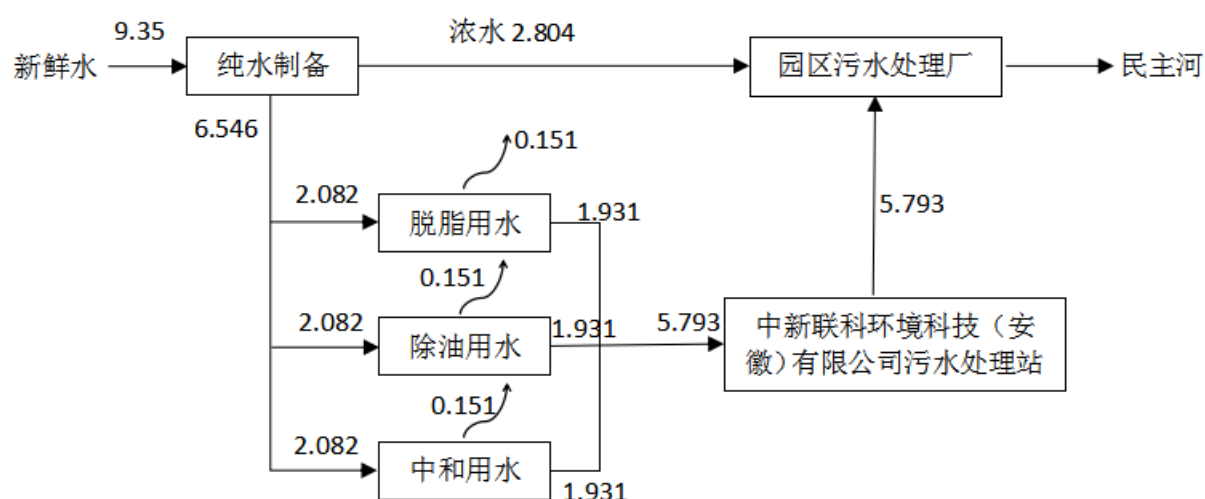


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

10、工艺流程和产污环节

一、施工期

本项目利用安徽胜利精密制造科技有限公司闲置厂房，根据生产工艺特点及要求，在厂房内部进行设备安装，不涉及厂房施工建设及改造。

施工期建设只是在此基础上加以设备安装等，产生的污染物少，环境影响小。因此，该部分工艺流程及产污节点情况分析从略。

二、运营期

1、笔记本电脑结构件（铝合金件）生产工艺流程及产污节点分析

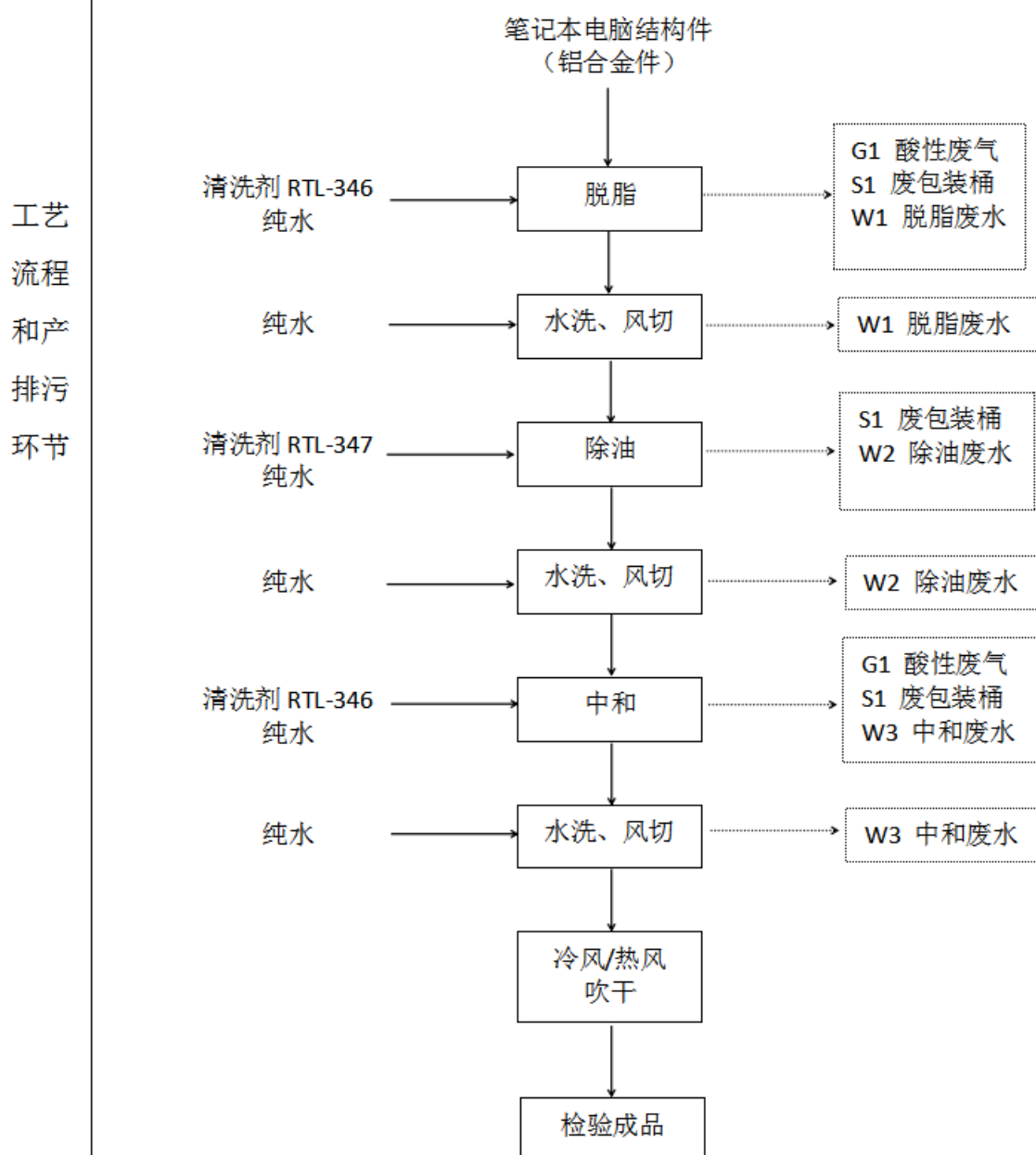
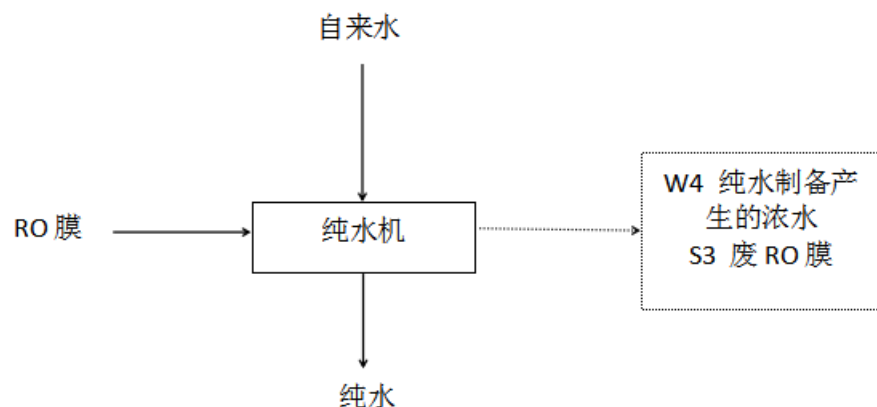


图2-6 清洗工艺流程及产排污节点图

工艺流程和产排污环节	工艺流程简述: 1、笔记本电脑结构件（铝合金件）清洗工艺如下： （1）脱脂：笔记本电脑结构件（铝合金件）由人工送至清洗线，将工件整齐的挂在专用的挂具上，转入脱脂槽前开口处进行脱脂工序，脱脂工序主要目的是去除金属工件表面的灰尘、少量油脂及金属保护膜，脱脂槽用水需加清洗剂 RTL-346 进行调配，清洗剂 RTL-346 与水的调配比例为 1:4，工件浸泡 20-30s，pH 为 4-6，温度为 55~60℃，电加热。脱脂槽废水每月更换 1 次。此工序会产生酸性废气 G1、废包装桶 S1、W1 脱脂废水、噪声 N； （2）除油：主要目的是对工件表面进一步除油，除油槽用水需加清洗剂 RTL-347 进行调配，清洗剂 RTL-347 与水的调配比例为 1:4，工件浸泡 10~20s，pH 为 9-10，温度为常温。除油槽废水每月更换 1 次。此工序会产生废包装桶 S1、除油废水 W2、噪声 N； （3）中和：主要目的是对工件表面残余的碱性溶液进行中和，中和槽用水需加清洗剂 RTL-346 进行调配，清洗剂 RTL-346 与水的调配比例为 1:4，工件浸泡 20-30s，pH 为 4-6，温度为常温。中和槽废水每月更换 1 次。此工序会产生酸性废气 G1、废包装桶 S1、中和废水 W3、噪声 N； （4）水洗、风切 水洗：在脱脂、除油、中和工序后分别进行两道加压水洗，水洗采用纯水，温度为常温，水洗时间为 10~20s，根据前道工序的不同，会产生脱脂废水、除油废水、中和废水，该部分废水需定期更换，清洗槽内废水每 2 天更换 1 次。 风切：水洗后的工件采用风机吹去表面水珠。 此工序会产生脱脂废水 W1、除油废水 W2、中和废水 W3、噪声 N。 （5）冷风/热风吹干 中和水洗工序之后，根据需求选用冷风或者热风吹干。热风采用电加热，温度为 60~75℃。此工序会产生噪声 N。 （7）检验成品 吹干后的工件进行人工检验，检查外观是否有未清洗赶紧的污渍，未清洗干净的工件返回清洗线继续清洗。此工序会产生噪声 N。 2、纯水生产工艺流程及产污节点分析
------------	--



工艺流程:

项目纯水采用纯水机制备，纯水机采用 RO 反渗透膜工艺，制备效率为 70%。主要是去除水中的钙、镁等金属离子、胶体等物质，降低水的硬度。主要原理为：在高于原水渗透压的操作压力下，水分子可反向通过 RO 膜，产出纯水，而原水中的大量无机离子、有机物、胶体、微生物等被 RO 膜截留，形成浓水。此工序会产生纯水制备产生的浓水 W4、废 RO 膜 S3、噪声 N。

表 2-10 产污节点汇总表

类别	产污环节	主要污染物及因子	治理措施	排放去向
噪声	设备运转	等效连续 A 声级	合理布局，对高噪声设施采取隔声、减振	/
废水	脱脂废水	COD、SS、BOD ₅ 、NH ₃ -N	经架空管网排入中新联科（安徽）污水处理厂进行处理	杭埠镇污水处理厂
	除油废水			
	中和废水			
	纯水制备浓水		经市政管网排入杭埠镇污水处理厂	
固废	纯水制备	废 RO 膜	纯水设备厂家回收	/
	脱脂、除油	废包装桶	暂存于危废库，定期委托有资质单位处置	

与项目有关的环境污染问题	本项目位于安徽省六安市安徽舒城经济开发区杭埠园区安徽胜利精密制造科技有限公司 L 栋厂房内，属于新建项目，根据现场踏勘项目原有生产设备均已搬迁且未遗留原有环境污染问题，目前厂房车间均为闲置状态。 安徽胜利精密制造科技有限公司概况 安徽胜利精密制造科技有限公司是苏州胜利精密制造科技股份有限公司在安徽舒城地区成立的全资子公司，舒城胜利产业园建设项目选址位于安徽舒城杭埠经济开发区内，项目厂界东临唐王大道，南邻石兰路，西面为一块空地，北面为北环路，总占地面积 705 亩，总建筑面积 810000 平方米，其中厂房 660000 平方米；宿舍、办公楼等其他辅助设施 150000 平方米。厂区主要生产镁铝合金件、塑件、电脑内置件、电脑/收集铝合金件、3D 收集盖板玻璃等产品。 舒城县发展发个委员会于 2013 年 7 月 15 日以舒城发改备案【2013】65 号文对该项目进行了备案，安徽胜利精密制造科技有限公司于 2014 年 11 月 10 日委托安徽中环环境科学研究院有限公司承担该项目的环境影响评价工作。2015 年 10 月 09 日六安市环境保护局以六环评【2015】118 号“关于安徽胜利精密制造科技有限公司舒城胜利产业园建设项目变更环境影响报告书的批复”对该项目进行了批复。 舒城胜利产业园建设项目工程于 2015 年 10 月完工并调试运行，由于市场变化以及客户对产品质量的特殊需求，厂区实际建设及规划过程中，较原环评报告及批复中部分内容发生变更。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，安徽胜利精密制造科技有限公司于 2016 年 12 月 9 日委托安徽省四维环境工程有限公司开展该项目变更环评工作。2017 年 4 月安徽省四维环境工程有限公司编制完成《安徽胜利精密制造科技有限公司舒城胜利产业园建设项目变更环境影响报告书》；2017 年 5 月 15 日六安市环境保护局以六环评【2017】31 号文同意该项目实施，同时六环评【2015】118 号文废止。 2017 年、2018 年安徽胜利精密制造科技有限公司对厂区已建设内容分阶段开展了竣工环境保护验收工作，项目验收至今，由于建设内容、平面布局等较原变更环评报告及批复中部分内容再次发生变更，且部分厂房外售或利用给其他公司，为进一步提升项目环境管理水平，系统梳理解决环境问题，确保各项环保手续和
--------------	---

污染防治措施满足国家和地方政策法规要求，安徽胜利精密制造科技有限公司依据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响后评价管理办法（试行）》等文件精神，委托安徽睿晟环境科技有限公司开展环境影响后评价工作，并于 2018 年完成环境影响后评价工作。

根据项目目前的建设情况，公司已建成 L 栋厂房，并将 C 栋喷砂生产线生产设备及配套环保设备；B 栋部分 CNC 加工生产线及配套环保设备；F 栋部分 CNC 加工生产线、冲压生产线及配套环保设备迁移至新建建设完成的 L 栋厂房内。

目前该企业建设的 L 栋厂房其他区域均为闲置状态。因此不存在历史遗留问题。因此没有与本项目有关的原有污染情况和主要环境问题。

表 2-11 胜利产业园环保手续履行情况一览表

序号	项目名称	环境影响评价		竣工环保验收		排污许可申报情况
		审批单位	审批文号	审批单位	审批文号	
1	舒城胜利产业园建设项目	原六安市环境保护局	六环评[2017]31号	原六安市环境保护局	六环验函[2017]76号	已申请排污许可证，编码为：91341523073907009F001R
				2018 年 11 月企业自主验收	/	
				2023 年 5 月企业自主验收	/	
				2024 年 7 月企业自主验收	/	
2	C 栋 4 条喷涂线迁建项目	/	/	2024 年 4 月企业自主验收	/	

与项目有关的原有环境污染问题

本项目位于安徽舒城经济开发区杭埠园区胜利产业园 L 栋生产厂房内，属于新建项目，根据现场踏勘，目前项目区域为空置状态。故无与本项目有关的原有污染情况和主要环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、区域环境质量现状

1) 空气环境

(一) 基本污染物环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本项目所在区域达标情况判定优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本次选取 2024 年作为评价基准年。

所在区域环境空气基本污染物环境质量现状调查采取引用安徽省空气质量监测站点（舒城县政府站点）2024 年监测数据，详情如下。具体项目所在区域空气质量现在评价结果见表 3-1：

表 3-1 环境空气质量现状监测结果（以最大值计） 单位：μg/m³

污染物	评价指标	现状浓度	标准值	超标情况	达标情况
PM ₁₀	年平均质量浓度	58	70	0	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	33	35	0	达标
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	0	达标
NO ₂	年平均质量浓度	18	40	0	达标
O ₃	日最大 8 小时平均第 90 百分位数	138	160	0	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	900	4000	0	达标

根据上表，本项目所在区域大气污染物 SO₂、NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀、CO、O₃ 年均浓度值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。

因此，舒城县为环境空气质量达标区。

2) 地表水环境质量

地表水民主河水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准，具体浓度限制见表 3-2。

表 3-2 地表水环境质量标准限值表 单位：mg/L

环境要素	对象	标准	标准级别	指标	浓度限值
地表水	民主河	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）	III 类	COD _{Cr}	20
				NH ₃ -N	1.0
				石油类	0.05
				BOD	4

项目所在区域地表水为民主河，本次评价民主河地表水监测引用舒城县 2023

区域
环境
质量
现状

年 2 月例行监测数据，具体监测数据如下：

表 3-3 项目所在区域地表水水质现状监测结果 单位：mg/L（pH 除外）

检测断面	日期	pH	COD	BOD5	NH3-N	总磷	石油类
民主沟五星排涝站	2023.02	8	8	2.3	0.55	0.04	<0.01
《地表水环境质量现状标准》 （GB3838-2002）Ⅲ 类标准		6-9	20	4	1.0	0.2	0.05
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标

3) 声环境质量

本项目周边50m范围内无声环境保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本项目无需进行声环境现状评价。

4) 地下水、土壤环境质量现状

厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，且本项目厂区采取了分区防渗措施，不会对地下水及土壤造成影响。

5) 生态环境质量现状

项目选址位于规划的工业园区内，无需进行生态环境现状调查。

6) 电磁辐射现状

项目不属于电磁辐射类项目，无需进行电磁辐射现状监测与评价。

环境
保护
目标

2、环境保护目标

本项目选址安徽省六安市安徽舒城经济开发区杭埠园区安徽胜利精密制造科技有限公司 L 栋厂房内，经现场踏勘，选址厂界周边 500m 范围内无特殊保护文物古迹、自然保护区等特殊环境制约因素，环境保护目标如下：

1) 大气环境

本项目厂界 500 米范围无环境敏感目标，详见附图 3 大气环境保护目标分布图。

2) 地表水环境

2) 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 的 3 类排放限值，见下表：

表 3-7 厂界噪声限值 单位：dB(A)

阶段	执行标准及级别	等效声级 Leq	
		昼间	夜间
运营期厂界	GB12348-2008 3 类标准	65	55

4) 固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020、2021 年 7 月 1 日起施行）中的相关要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定执行。

项目污染物总量控制指标建议如下：

①废水

项目废水污染物排放量如下：

表 3-8 项目废水污染物产排情况一览表

序号	污染物	产生量（t/a）	削减量（t/a）	接管排放量（t/a）	排放去向
1	水量	2579.53	/	2579.53	中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站

本项目位于舒城经济开发区杭埠园区胜利产业园内，脱脂废水、除油废水、中和废水经废水池收集后，采用架空管道送至中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管进入杭埠镇污水处理厂，处理达标排入民主河。纯水制备产生的浓水接管唐王大道市政污水管网，进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河。因此，本项目外排废水中的 COD 和 NH₃-N 总量纳入杭埠镇污水处理厂总量范围以内，不另行申请。

②废气

根据安徽省生态环境厅（原环境保护厅）发布的《安徽省环保厅关于进一步坚强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号）可知，自 2017 年起，烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 必须取得总量指标。因此，本项目无需申请废气污染物排放总量。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目选址安徽胜利精密制造科技有限公司厂区 L 栋厂房内进行建设。目前厂房工程建设已完成，基础设施完善。本项目工程施工期建设只是在此基础上加以适当的内部改造，主要为设备安装等，产生的污染物少，环境影响小。因此，施工期主要环境影响和保护措施分析从略。
---------------------------	---

运营 期环 境影 响和 保护 措施	本项目废气污染源强核算核算过程如下： 1、废气污染源分析 本项目废气主要为清洗工艺酸性废气（G1）。 废气污染物产排情况核算过程如下： 清洗废气 本项目脱脂、中和工段使用的清洗剂 RTL-346 中含有柠檬酸，柠檬酸为弱酸，在使用过程中会有极少量的酸性废气产生。因酸性废气产生量极少，且目前国家、地方及行业尚未发布相关标准限值，本次评价仅对其进行定性分析。项目清洗线各槽体加盖，仅在两端留有进出口仅供工件进出，在采取上述措施后，可减少酸性废气产生，产生的少量酸性废气通过车间无组织排放。 2、废气环境影响分析 根据分析结果可知，本项目清洗产生的酸性废气产生量极小，且厂界周边无环境敏感保护目标，对周边环境影响较小。项目营运期大气环境影响可以接受。
----------------------------------	---

运营
期环
境影
响和
保护
措施

二、废水环境影响和保护措施

本项目废水污染源源强核算结果汇总如下表所示。

表 4-1 本项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序	污染源	污染物	污染物产生				治理措施		各治理措施后污染物排放			
			核算方法	产生废水量 (t/a)	产生浓度 mg/L	产生量 (t/a)	治理工艺	是否为可行技术	排放废水量 (t/a)	污染物	排放浓度 mg/L	排放量 (t/a)
纯水制备	纯水制备浓水	pH		841.63	6-9	/	/	是	841.63	pH	6-9	/
		COD			150	0.139				COD	150	0.139
		BOD ₅			40	0.037				BOD ₅	40	0.037
		SS			50	0.046				SS	50	0.046
脱脂、除油、中和	脱脂、除油、中和废水	pH	系数法	1737.9	6-9	/	调节氧化+催化氧化+气浮+混凝沉淀+生化	是	1737.9	pH	6-9	/
		COD			600	0.848				COD	58	0.082
		SS			200	0.283				SS	9	0.013
		NH ₃ -N			30	0.042				NH ₃ -N	12.2	0.017
		石油类			30	0.042				石油类	0.13	0.0002

本项目废水排放信息汇总如下表所示。

表 4-2 本项目废水排放信息汇总表

污染源	污染物种类	排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况				排放标准
					编号	名称	类型	地理坐标	
纯水制备浓水	COD	市政管网	杭埠镇污水处理厂	废水间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	DW001（厂区总排放口）	全厂废水排放口	一般排放口	E117.18911827, N31.5235504	杭埠镇污水处理厂接管浓度限值
	BOD ₅								
	SS								
脱脂、除油、中和废水	pH	架空污水管网	中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站	废水间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	/	架空污水管网	主要排放口	E: 117.167998° N: 31.524088°	
	COD								
	SS								
	NH ₃ -N								
	石油类								

运营
期环
境影
响和
保护
措施

本项目废水污染源强核算过程如下：

1、废水源强分析

根据水平衡内容可知，本项目排水主要为脱脂废水、除油废水、中和废水和纯水制备产生的浓水。

1) 脱脂废水

根据水平衡分析，项目脱脂废水产生量为 579.3m³ /a，除油废水产生量为 579.3m³ /a，中和废水产生量为 579.3m³ /a，其中主要水污染因子为 pH、COD、SS、氨氮、石油类。本项目脱脂废水、除油废水、中和废水污染物浓度类比《安徽胜利精密新建清洗线项目环境影响报告表》中数据。本项目与该项目产品相似，工艺相似，使用的原辅材料相同，类比可行。脱脂废水、除油废水、中和废水浓度如下：

废水类型	水量（m³ /a）	污染物浓度（mg/L）				
		pH（无量纲）	COD	氨氮	SS	石油类
脱脂废水	579.3	5-6	600	30	200	30
除油废水	579.3	8-9	500	30	100	-
中和废水	579.3	5-6	600	30	200	30

脱脂废水、除油废水、中和废水经废水收集池收集后，采用架空管道送至中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站进行处理，接管进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河。

2) 纯水制备产生的浓水

项目纯水制备产生的浓水产生量为 841.63m³ /a，其主要水污染因子为 pH、COD、BOD5、SS，各类污染物浓度类比《安徽胜利精密新建清洗线项目环境影响报告表》中数据，确定为：pH：6-9、COD：150mg/L、BOD5：40mg/L、SS：50mg/L。纯水制备产生的浓水接管唐王大道市政污水管网进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河。

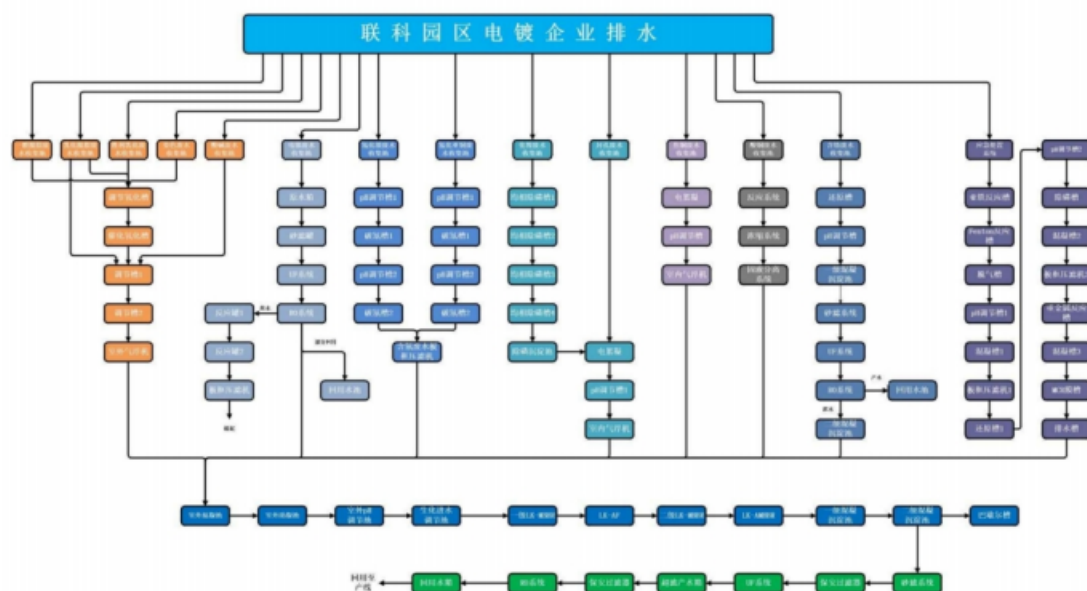
3) 纯水制备产生浓水排放达标分析

根据表 4-1，纯水制备产生浓水排放满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）中电子终端产品间接排放标准及杭埠镇污水处理厂接管要求。

4) 污染防治措施可行性分析

厂区脱脂废水、除油废水及中和废水依托中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站可行性分析

①中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理工艺



处理工艺：中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站针对胜利产业园生产废水处理工艺为“调节氧化+催化氧化+气浮+混凝沉淀+生化”。

②处理能力

根据调查，中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站设计处理能力为 $5500\text{m}^3/\text{d}$ ，目前实际处理能力为 $1200\text{m}^3/\text{d}$ ，剩余处理能力为 $4300\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目脱脂废水、除油废水、中和废水产生量为 $4.711\text{m}^3/\text{d}$ ，中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站剩余处理能力可满足本项目需求。

③处理水质

根据本项目与中新联科环境科技（安徽）有限公司签订的废水委托处置协议，中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站接管要求：COD： 1000mg/L ；SS： 1300mg/L ，本项目脱脂、除油、中和废水混合后污染物浓度为：pH：6-9；COD： 600mg/L ；SS： 200mg/L ； $\text{NH}_3\text{-N}$ ： 30mg/L ；石油类： 30mg/L 。项目废水水质满足中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站进水水质要求。

④中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站废水排放达标情况分析

中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站废水排放执行《电镀污染物

排放标准》（GB21900-2008）及杭埠镇污水处理厂接管要求，为了解中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站废水达标情况，本次评价引用中新联科环境科技（安徽）有限公司 2024 年 3 月 20 日的常规监测数据，监测结果如下：

表 4-4 中新联科环境科技（安徽）有限公司废水排放监测结果表

监测点位	采样日期	污染物名称	监测结果 (ng/L)	标准值 (mg/L)	达标情况
中新联科环境科技（安徽）有限公司 废水总排口	2024.03.20	pH	7.6	6-9	达标
		悬浮物	9	200	达标
		COD	58	350	达标
		总氮	21.1	40	达标
		氨氮	12.2	30	达标
		总磷	0.464	4	达标
		BOD ₅	14.5	180	达标
		总铝	未检出	2.0	达标
		总银	未检出	0.1	达标
		总氰化物	未检出	0.2	达标
		总铬	未检出	0.5	达标
		六价铬	未检出	0.1	达标
		总镍	未检出	0.1	达标
		总铜	0.086	0.3	达标
		总锌	0.088	1.0	达标
		总铁	0.073	2.0	达标
		石油类	0.13	3	达标
		色度	8	/	/
		动植物油	0.06	/	/

根据监测数据，中新联科环境科技（安徽）有限公司废水排放可以满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）及杭埠镇污水处理厂接管要求。

综上所述，本项目依托中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理脱脂、除油、中和废水是可行的。

5）依托区域污水处理设施的可行性分析

I、杭埠镇污水处理厂处理工艺

杭埠镇污水处理厂位于舒城县经济开发区杭埠园区，环城北路与环城东路交

	汇口东北侧。管网建设范围涉及镇区及杭埠镇开发区区域，一期处理规模为1.5 万 m³/d，二期处理规模 2 万 m³/d，污水处理厂的收水范围包括老城区（主要为居民生活集中区）和新城区（主要为工业区）共 5.0km²。 杭埠镇污水处理厂一期主体工艺采用改进的卡鲁塞尔氧化沟工艺，该卡鲁塞尔氧化沟是在标准的卡鲁塞尔氧化沟的上游增加前置厌氧池及前置缺氧池，氧化沟与终沉池分建，并有独立的污泥回流装置，主体工艺出水后段采用深度处理工艺。 杭埠镇污水处理厂二期主体工艺为“预处理（格栅+沉砂池+水解酸化池）+二级生化处理（组合式 A²/O 生化池）+深度处理（磁介质水解酸化池+反硝化深床滤池）+消毒（次氯酸钠接触消毒）”。 出水水质中 COD、NH₃-N、总磷、总氮满足《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》（DB 34/ 2710-2016）表 2 中城镇污水处理厂 I 限值要求，其他污染物满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 类标准要求。 II 、接管可行性分析 接管水质：项目废水主要为纯水制备产生的浓水、脱脂废水、除油废水、中和废水。生活污水和纯水制备产生的浓水主要污染物为 pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 等，水质简单。项目纯水制备产生的浓水接管进入杭埠镇污水处理厂，各污染物浓度满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）中电子终端产品间接排放标准及杭城污水处理有限公司园区污水处理厂接管要求；脱脂废水、除油废水、中和废水主要污染物为 pH、COD 、SS、 NH₃-N 、石油类等，脱脂废水、除油废水、中和废水采用废水收集池收集，经架空管道送至中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管进入杭埠镇污水处理厂，各污染物浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）及杭埠镇污水处理厂接管要求。 接管水量：本项目建成正常运行后的纯水制备产生的浓水排放量为 3.087t/d，脱脂废水、除油废水、中和废水排放量为 4.711t/d，废水排放量很小，杭城污水处理有限公司园区污水处理厂污水处理量为 3.5 万 t/d，其水量已考虑到项目区收水范围，不会对其处理能力造成较大的冲击，因在其设计考虑处
--	---

理范围内，因此接管水量是可行的。

接管路径：本项目位于安徽舒城经济开发区杭埠园区，项目区域属于杭埠镇污水处理厂收水范围，项目产生的纯水制备产生的浓水接入唐王大道市政污水管网，最终进入杭埠镇污水处理厂处理达标后排放。脱脂废水、除油废水、中和废水采用废水收集池收集，经架空管道送至中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管玉兰路市政污水管网，进入杭埠镇污水处理厂处理达标后排放。

本项目纯水制备产生的浓水水质能达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）中电子终端产品间接排放标准及杭埠镇污水处理厂的进水水质要求，脱脂废水、除油废水、中和废水水质能达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）及杭埠镇污水处理厂接管要求，且废水量不会对杭埠镇污水处理厂处理能力造成冲击，本项目在杭埠镇污水处理厂收水范围内，因此项目废水排入杭埠镇污水处理厂是可行的。

（3）运营期废水监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可分类为重点管理。根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253-2022）中自行监测的相关要求，本项目外排废水自行监测要求见下表。

表 4-5 项目运营期污水监测计划表

监测点位	排放方式	监测指标	监测频次
废水总排放口	间接排放	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮	自动监测
		总磷、悬浮物	1 次/月

2、小结

综上所述，本项目在落实废水处理措施后，项目运营期废水可做到达标排放，对周边地表水环境影响是可以接受的。

三、噪声环境影响和保护措施

1、噪声源强

依据《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），项目噪声源主要是各机械运行产生的噪声，据有关资料和类比调查，机械设备的单机噪声在 75~85dB（A）之间，详见下表。

运营期环境影响和保护措施

表 4-6 建设项目噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）		
1	风机	20000m³/h	58	56	1.2	80/1	选用低噪声设备，安装减震减噪措施。	09:00~17:00

表 4-7 建设项目噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	数量（套/台）	（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
							X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离
1	L栋生产厂房	自动清洗生产线	定制	1	85/1	选用低噪声设备，安装减震减噪措施，加强设备的日常检修；合理布局车间设备；生产车间密闭隔声。	180	8	1.2	8	66	09:00~17:00	15	51	1m
3		自动清洗生产线	定制	1	85/1		34	21	1.2	8	66	09:00~17:00	15	51	1m
4		自动清洗生产线	定制	1	85/1		8	37	1.2	8	66	09:00~17:00	15	51	1m
5		自动清洗生产线	定制	1	85/1		8	45	1.2	8	66	09:00~17:00	15	51	1m

2、噪声影响预测及达标分析

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式，其数学表达式如下：

评价采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的噪声预测模式。同时，根据项目各个噪声源的特征，总体划分为面源和点源。对同个厂房内多个设备可作为面源，将整个厂房等效作为面源；室外的噪声源设备，则均视为单个点源。

不同类型噪声源强的影响预测模式分述如下：

（1）点声源

点声源衰减预测模式见公式 1：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0) \quad \text{公式 1}$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ——预测点距声源的距离；

r_0 ——参考位置距声源的距离。

（2）室内声源

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。



图 4-4 室内声源等效为室外声源图例

①计算出某个室内靠近围护结构处的产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad \text{.....公式 2}$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数； $R = S \alpha / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m²； α 为平均吸声系数；

r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right) \dots\dots\text{公式 3}$$

式中：L_{p1i} (T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1j}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

③计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6) \dots\dots\text{公式 4}$$

式中：L_{p2i}(T)——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}(T)——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \dots\dots\text{公式 5}$$

式中：L_w——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}(T)——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S——透声面积，m²。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

3、预测点的等效声级贡献值

第*i*个室外声源在预测点产生的*A*声级为 L_{Ai} ,在*T*时间内该声源工作时间为 t_i ;
第*j*个等效室外声源在预测点产生的*A*声级为 L_{Aj} ,在*T*时间内该声源工作时间为 t_j ,
则拟建项目声源对预测点产生的贡献值(L_{eqg})按公式 6 计算:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right] \dots\dots \text{公式 6}$$

式中: L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

T——用于计算等效声级的时间, s;

N——室外声源个数;

t_i ——在*T*时间内*i*声源工作时间, s;

M——等效室外声源个数;

t_j ——在*T*时间内*j*声源工作时间, s;

(4) 预测结果

本项目位于胜利产业园 L 生产厂房内, 本次评价预测项目对胜利产业园四周厂界的贡献值和预测值, 胜利产业园四周厂界背景值采取引用《舒城胜利产业园建设项目(C 栋化成线) 阶段性竣工环保验收报告书》内的监测数据, 监测日期为 2024 年 5 月 7 日-8 日。本项目距胜利产业园四周厂界的距离见下表

表 4-8 项目与胜利产业园四周厂界的距离

预测点位	距胜利产业园四周厂界的距离 (m)			
	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
L 栋生产厂房内项目区	258	205	530	156

表 4-9 厂界噪声预测结果 单位: dB(A)

序号	预测点	贡献值	背景值		预测值		标准值		达标情况
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
1	胜利产业园东厂界	44.5	59	48	59.2	49.6	65	55	达标
2	胜利产业园南厂界	45.2	58	48	58.2	49.8	65	55	达标
3	胜利产业园西厂界	41.7	58	47	58.1	48.1	65	55	达标
4	胜利产业园北厂界	45.9	57	46	57.3	49.0	65	55	达标

由上表的预测结果可知, 运营期胜利产业园各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。

3、噪声防治

为尽可能降低噪声对周围环境的影响，建议采用如下防治措施：

- (1) 在设备选型时，把噪声指标作为一个考虑的量，尽量选择低噪声设备。
- (2) 合理布置设备位置，建议建设单位将高噪声设备置于厂房中部，降低对环境的影响。
- (3) 采用基础减震、软连接降噪措施，对各生产加工环节中噪声较为突出的，且又难以对声源进行降噪可能的设备装置，应加装适宜的减震基础、消声、软连接等设施，将噪声影响控制在较小范围内。
- (4) 平时生产时加强对各机械设备的维修与保养，并注意对各设备的主要磨损部位添加润滑油，确保正常运行，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。
- (5) 日常关闭门窗作业，厂房隔声。

4、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》中 5.4 厂界环境噪声监测，项目监测点位设置、监测频次及最低监测频次按下表执行。

表 4-10 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	项目四周，东南西北各一个监测点	等效连续 A 声级 (L_{eq})	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求

四、固体废物环境影响和保护措施

根据《一般固体废物分类与代码》(GBT 39198-2020)、《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)、《国家危险废物名录(2021 年版)》、《危险废物鉴别标准通则》(GB5085.7-2019)，对本项目产生的固体废物危险性判定。

项目营运期固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。其中，一般工业固体废物包括废 RO 膜；危险废物包括废包装桶。

(1) 一般工业固体废物

项目产生的一般工业固废为纯水制备产生的废 RO 膜。

废 RO 膜：项目采用 RO 膜工艺制备纯水，RO 膜每年更换一次，废 RO 膜产生量为 0.05t/a，由厂家负责更换并回收废 RO 膜。根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年第 4 号)，废物类别为 SW59—其他工业固体废物，废物代码为 900-099-S59。由厂家更换，并带走处置。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

(2) 危险废物

1) 废包装桶

项目清洗剂使用会产生废包装桶，根据原辅料年用量及产品包装规格核算，废包装桶产生量约 3.48t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废包装桶属于危险废物，废物类别 HW49，废物代码 900-041-49，加盖密封后，暂存于危废暂存库内，定期委托有资质单位处置。

表 4-11 项目固废产排情况汇总表

序号	名称	产生工序	性状	危废类别及代码	数量 (t/a)	属性	采取的 处置方式
1	废 RO 膜	纯水制备	固体	900-099-S59	0.05	一般 固废	由厂家 更换， 并带走 处置
2	废包装桶	原料包装	固体	HW49/900-041-49	3.48	危险 废物	暂存于 危废 库，定 期委托 有资质 单位处 置

根据《国家危险废物名录》（2021 年版）可知，以上废物均属于危险废物。为防止项目产生的危废流失对环境造成影响，建设单位危废依托胜利公司厂区现有危废库。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），评价要求建设单位将项目运行产生的危废分别采用专用的危废收集桶收集，危废收集桶桶体需加盖、密封，桶壁上需粘贴危险废物标签，保证不散失、不泄漏。以上危废在危废暂存间内分类存放，定期交由有危险废物处理资质的单位处置。

2、固废处置环境管理要求

1) 一般固体废物产生及处置情况

本项目固废主要为一般工业固体废物包括不合格产品收集后外售综合利用。含油抹布及手套和职工生活垃圾垃圾桶收集后，定期交环卫部门清运处理。

2) 一般固废处理处置要求

建设单位依托胜利厂区现有一般固废暂存场所。建设单位应严格按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）要求，完善分类收集和临

1) 一般固体废物产生及处置情况

本项目固废主要为一般工业固体废物包括不合格产品收集后外售综合利用。
含油抹布及手套和职工生活垃圾垃圾桶收集后，定期交环卫部门清运处理。

2) 一般固废处理处置要求

建设单位依托胜利厂区现有一般固废暂存场所。建设单位应严格按照《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）要求，完善分类收集和临

运营
期环
境影
响和
保护
措施

时贮存设施。

3、危险废物处理处置要求

①危险废物收集措施要求

项目产生的危险废物主要有破损的废包装桶等。

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成份，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，可采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

项目危险废物收集措施及产生处置情况见下表：

表 4-12 项目危险废物收集措施及产生处置情况

序号	固废名称	危废类型	危废代码	状态	收集措施	储存地点	产生量	处置方式
1	废包装桶	HW49	900-041-49	固体	密闭袋装收集	危险废物临时贮存场	3.48	委托有危废处置资质单位进行处理
合计		/	/	/	/	/	3.48	

②危险废物贮存场所建设要求

本项目依托胜利公司厂区现有危废库。危废在危废库内分区贮存，危废库贮存能力 200t，危险废物拟 3 个月委托处置一次。项目危险废物密封暂存后，定期送具有危险废物处置资质单位进行处理，危废库设有防腐、防渗、防雨等措施。

《建设项目危险废物环境影响评价指南》提出应列表明确危险废物贮存场所（设施）的名称、位置、占地面积、贮存方式、贮存容积、贮存周期等，项目危险废物贮存场所基本情况详见下表：

表 4-13 建设项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	依托胜利公司现有危废库	废包装桶	HW49	900-041-49	危险废物临时贮存场，位于 C 栋厂房北侧	200m ²	密闭袋装收集	30t	3 个月

按照危险废物管理要求，厂内对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物

运营 期环 境影 响和 保护 措施	临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。 危险废物的贮存设施应满足以下要求： 1、贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝； 2、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料；危废暂存间采用刚性防渗结构，其层次自上而下为水泥基渗透结晶型防渗涂层（$\geq 0.8\text{mm}$）+抗渗钢筋混凝土面层（$\geq 150\text{mm}$，渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$）+新旧混凝土界面剂+原有混凝土面层+基层+垫层+HDPE 膜。 3、危废的贮存场所须按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）的规定设置标志及内容、要求和制作方法。 4、用于存放液体、半固体危险废物的地方，还须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙； 5、危险废物的贮存场所需设置警示牌，对不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断； 6、衬层上需建有渗滤液收集清除系统、径流疏导系统。 7、危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施、以及关闭等须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定。 8、企业按照《危险废物管理计划（大纲）（试行）》的要求做好危险废物计划和危险废物台帐。 ③危险废物内部运输要求： 危险废物运输中应做到以下几点： 1、危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。 2、承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。 3、载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。 4、组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中
----------------------------------	---

包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。危险废物在转运过程中应严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中要求，确保项目产生的危险项目安全运输。

综上，只要企业强化管理，做好危险废物、生活垃圾的收集、贮存和清运工作，并采取恰当的安全处置方法，经处置后固体废物就不会对周围环境产生明显的不利影响。

五、运营期地下水、土壤影响分析

①地下水污染途径

生产过程中产生的污染物主要以水为载体，通过包气带中的裂隙、孔隙向地下垂直渗漏和渗透。在遇砂性土会较快进入地下水水体，如遇粘性土，载体则沿层面做水平运动，使污染范围扩大，当遇到下渗通道时再垂向渗漏，进入地下水水体。

包气带的防护能力大小，直接影响着地下水的防护，包气带防护条件与包气带厚度、岩性结构、弱渗透性地层的渗透性能及厚度有关，若包气带粘性土厚度小，且分布不连续、不稳定，则地下水自然防护条件就差，污水渗漏就易对地下水产生污染，若包气带粘性土厚度虽小，但分布连续，稳定，则地下水自然防护条件相对就好些，污染物对地下水影响就相对小些，拟建项目地下水污染途径主要是各类污水池的渗漏对浅层地下水的影响，其中预处理阶段的污水池由于浓度高，其影响比其它池体要大。

②土壤污染途径

本项目运营期对土壤环境影响途径为主要受大气沉降影响、垂直入渗影响见表 4-14。

表 4-14 建设项目土壤环境影响类型与影响途径表

不同时段	污染影响型				生态影响型			
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗	其它	盐化	碱化	酸化	其它
运营期	√	√	√					

③分区防渗

针对可能对地下水、土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则，按照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中提出的根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，防渗技术要求进行划分。项目防渗分区见表 4-15。

表 4-15 项目防渗分区

序号	污染防治区	厂内分区	防渗技术要求
1	重点防渗区	危废库	参照《危险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2019)进行防渗,等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$;
2	一般防渗区	一般固废库	参照《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)进行防渗,等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, 渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$
3	简单防渗区	生产车间	一般地面硬化

跟踪监测管理要求:

由污染途径及对应措施分析可知,项目对可能产生地下水影响的各项途径均进行有效预防,在确保各项防渗措施得以落实,并加强维护和厂区环境管理的前提下,可有效控制厂区内的废水污染物下渗现象,避免污染地下水,因此项目不会对区域地下水环境产生明显影响,且通过厂区严格环境管理,泄漏污染地下水和土壤环境的风险较小,因此本项目不设置地下水和土壤跟踪监测。

六、环境风险

1、评价依据

(1) 风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169—2018)的要求,调查建设项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点,收集危险物质安全技术说明书(MSDS)等基础资料。

全厂主要危险物质分布和最大存在量情况见表 4-16。

表 4-16 本项目危险物质情况汇总表

原料名称	消耗量 t/a	厂区最大储存量 t	厂区储存位置
清洗剂 RTL-346	27	2	胜利产业园化学品仓库
清洗剂 RTL-347	36	3	
危险废物	/	5	胜利产业园危废暂存库

注:最大存在量包括暂存量和在线量

(2) 危险物质及工艺系统危险性(P)分级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018),危险物质及工艺系统危害性(P)应根据危险物质数量与临界量的比值(Q)和行业及生产工艺(M)确定。

1) 危险物质数量与临界量比值(Q)

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C.1.1，Q 按下式进行计算：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁，q₂……q_n—每种危险物质的最大存在量，t；

Q₁，Q₂……Q_n—每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

拟建项目 Q 值的计算结果见下表。

表 4-17 建设项目 Q 值计算表

风险物质	最大存储量 (t)	临界量 (t)	Qi 值
清洗剂 RTL-346	2	50	0.04
清洗剂 RTL-347	3	50	0.06
合计 (ΣQi)			0.1

根据上表计算，项目危险物质数量与临界量比值 Q=0.1<1。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

综上所述，建设项目大气、地表水、地下水环境风险评价等级确定为简单分析。

2、环境风险防范措施及应急要求

为预防和减少突发环境事件的发生，控制、减轻和消除突发环境事件引起的危害，规范突发环境事件应急管理工作，保障公众生命、环境和财产的安全。针对上述风险，建设单位应该采取以下防范措施：

- ①存放液体原料的储存车间应以混凝土硬化地面作为基础，并做好防渗措施。
- ②存放液体原料的储存车间应设置围堰。
- ③安排专人定期对原料进行排查。
- ④车间内准备足够的沙包，以应对突发的泄漏。
- ⑤加强废气收集排放设施的检修维护，定期更换活性炭，并加强车间通风；当废气收集处理系统故障时，应立刻停止生产，减少故障废气的排放。
- ⑥定期对独立的生活污水处理设备及管道进行检修维护。
- ⑦加强员工的岗前培训，强化安全意识，指定操作规程。
- ⑧本项目应按照《突发环境事件应急预案管理暂行办法(环发[2010]113 号)》和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）的相

关要求编制应急预案，发生泄漏、火灾、爆炸事故，单位主要负责人应当按照本单位制定的应急预案，立即组织救援，并立即报告当地管理部门。环境突发事件的应急演练每年至少进行 1~2 次。

表 4-17 建设项目环境分析简单分析内容表

建设项目名称	安徽胜利精密制造科技有限公司
建设地点	安徽省六安市安徽舒城经济开发区杭埠园区安徽胜利精密制造科技有限公司 L 栋厂房内
地理坐标	东经：117 度 56 分 47.681 秒，北纬：31 度 15 分 23.982 秒
主要危险物质及分布	本项目清洗剂的危险性为易燃性。润滑油不暂存厂区内。
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	包装容器破损或倾倒使其泄露，可能通过雨水冲刷和下渗影响土壤、地表水和地下水。
风险防范措施要求	严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)设置贮存场所，做好固废的及时清运和处置工作，并落实危险废物落实转移联单制度等

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：
本项目危险废物存在一定的危险性，由于 $Q < 1$ ，判定本项目环境风险潜势为 I，根据评价等级划分依据，本项目评价工作等级为简单分析。本项目采取完善的危险废物管理制度，项目建设、运行过程中环境风险可接受。

4、环境风险结论

正常生产情况下，建设单位按照本环评要求加强管理和设备的维护，并设立完善的预防措施和预警系统，并配备必要的设备设施，制定严格的安全操作规程和维修维护措施，本项目的环境风险在可接受范围内。一旦发生事故，因为防护措施得力并反应迅速，可把事故造成的影响降到最小。所以本项目在环境风险方面来说是可控制的。

七、生态环境

本项目在规划园区内，无生态环境保护目标。

八、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射内容，故无需说明相关电磁辐射的环境环保措施。

九、环境管理要求及排污口规范化设置

①环境管理要求

（1）管理机构设置：本项目的环境管理工作应由专门机构负责，根据国家有关规定，企业应设立 1-2 人的环境管理和监测机构，由总经理或主管生产的副总经理直接负责，形成良好的环境管理体系，为加强环境管理提供组织保证，配合环境保护主管部门依法对企业进行环境监督、管理、考核。

(2) 管理机构职能：企业内部的环境管理机构是做好企业环境保护工作的主要机构，它的基本任务是负责组织、落实、监督本企业的环境保护工作。企业的环境管理应由总经理（副总经理）负责，企业配备专职人员负责环保，车间设立兼职环境保护监督员。

环境管理机构主要职能是研究决策本企业环保工作的重大事宜，并负责企业环境保护的规划以及环境保护治理设施维护、维修、操作管理，负责企业的环境监测。

(3) 信息公开：根据《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护部令第 31 号），企业需向社会公开法定公开信息。

②排污口规范化设置

按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》、《关于开展排放口规范化整治工作的通知》等文件中有关规定设置与管理废气、废水排放口。

(1) 废气排气筒高度应符合国家大气污染物排放标准的有关规定，应安装采样监测平台，并设置永久采样孔。监测采样孔附近地面醒目处设置环保图形标志牌，标明排气筒高度、出口内经、排放污染物种类等。

(2) 厂区的排水体制必须实施雨污分流制。

(3) 按规定对固定噪声进行治理，噪声设备附近醒目处设置环保图形标志牌。

(4) 固体废物暂存期间应按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定加强管理，其中一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020、2021 年 7 月 1 日起施行）中的相关要求，危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定执行。

(5) 项目建设单位应对上述所有污染排放口的名称、位置、数量，以及排放污染物名称、数量等内容进行统计，以便进行验收和排放口的规范化管理。

(6) 排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置、监控装置等）属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除，如需要变更的须报当地环境监理部门同意并办理变更手续。

(7) 废气排放口、废水排放口和噪声排放源、固体废物贮存（处置）场图形符号分别为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。

表 4-18 环境保护图形标志的形状及颜色表

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
------	----	------	------

警告标志	三角形边框	黄色	黑色
提示标志	正方形边框	绿色	白色

表 4-19 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
3			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
4	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

十、环保措施及投资

本项目污染治理措施投资为 5.5 万元，占总投资 90 万元的 6.1%，污染治理措施及投资见表 4-20。

表 4-20 环保投资估算表

污染工序	污染物名称	环保措施	环保投资 (万元)
一、废气			
清洗工序	酸性废气	酸性废气：清洗线各槽体加盖，仅在清洗线两端留有工件进出口，加强厂区通风。	0.5
二、废水			
清洗工序	脱脂、除油、中和废水	脱脂废水、除油废水、中和废水：经废水收集池收集，采用架空管道送至中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站处理后，接管进入杭埠镇污水处理厂，处理达标排入民主河	1
	纯水制备浓水	纯水制备产生的浓水：直接排至唐王大道市政污水管网，进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河	
二、噪声			
设备运行	噪声	基底减震、标准厂房屏蔽、隔声等措施	2
四、固废			
纯水制备	废RO膜	由厂家更换，并带走处置	2
生产过程	废包装桶	暂存于危废库，定期委托有资质单位处置	
五、环境风险			
对环保设施加强日常巡检及保养，发现问题及时停产检修；厂区内必须有足够数量的灭火器与安全防护设备，编制突发环境事件应急预案，建立完善的应急防范体系			/

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
地表水环境	脱脂废水、除油 废水、中和废水	pH、 COD、 NH ₃ -N、 SS、石油 类等	本项目厂区废水收集满足雨污分流，脱脂、除油、中和废水经架空管网排入中新联科环境科技（安徽）有限公司污水处理站进行处理达标后，排入杭埠镇污水处理厂。	中新联科环境科技（安徽）有限公司接管标准
	纯水制备浓水	COD、 NH ₃ -N	直接排至唐王大道市政污水管网，进入杭埠镇污水处理厂，处理达标后排入民主河。	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)
声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行 GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准。
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废于厂区一般固废堆放区暂存后外售，危险废物暂存于厂区危废暂存间内，定期交由有资质单位处置，生活垃圾及含油抹布及手套收集后由环卫部门清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	分区防渗； 重点防渗区：危废库 一般防渗区：一般固废库。 简单防渗区：清洗车间 采取先进的生产工艺，生产过程中加强管理，尽量做到密闭化，封闭所有不必要的开口，减少“跑、冒、滴、漏”。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	对环保设施加强日常巡检及保养，发现问题及时停产检修；厂区内必须有足够数量的灭火器与安全防护设备，编制突发环境事件应急预案，建立完善的应急防范体系。			
其他环境管理要求	/			

六、结论

综上所述，本项目符合国家及地方产业政策要求，符合规划及土地利用要求，选址合理；项目运营过程中，在切实落实本报告中各项污染防治措施，做到各类污染物达标排放的前提下，建设项目对周围环境影响较小。因此，从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

附表

1、建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废 物产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废水	废水量	0	0	0	2579.53	/	2579.53	+2579.53
	COD	0	0	0	0.221	/	0.221	+0.221
	BOD5	0	0	0	0.037	/	0.037	+0.037
	SS	0	0	0	0.059	/	0.059	+0.059
	NH3-N	0	0	0	0.017	/	0.017	+0.017
	总磷	0	0	0	0.001	/	0.001	+0.001
	石油类	0	0	0	0.0002	/	0.0002	+0.0002
一般工业 固体废物	废 RO 膜	0	0	0	0.05	/	0	0
危险废物	废包装桶	0	0	0	3.48	/	0	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥